

Prensa Xerox® Versant® 3100

ESPECIFICACIONES
Y OPCIONES DE
ACABADO/ALIMENTACIÓN



La exclusiva combinación de calidad de imagen insuperable, flexibilidad en cuanto a soportes de impresión y automatización de flujos de trabajo de la gama Versant alcanza su máxima expresión en la prensa Versant 3100.

CAPTE NUEVOS NEGOCIOS.

Disfrute al instante de una alta calidad y de la capacidad de crear aplicaciones de alto valor. Capte nuevos negocios, aumente márgenes y forje una reputación de excelencia con impresiones precisas y espectaculares.

MEJORE EL TIEMPO OPERATIVO Y LA FUNCIONALIDAD EN LÍNEA.

Reduzca el volumen de residuos y maximice el tiempo operativo con una calibración del color y una alineación de la imagen en el material de impresión totalmente automatizadas, además de una amplia gama de opciones de acabado en línea.

IMPRIMA A MÁXIMA VELOCIDAD EN UNA AMPLIA GAMA DE MATERIALES.

Imprima a su máxima velocidad de 100 ppm en materiales con gramajes de entre 52 y 350 g/m², y abarque más tipos de trabajos con la posibilidad de imprimir en sobres, formato largo de 26" (660 mm), o materiales de poliéster, sintéticos, con textura, coloreados, personalizados o combinados.

FÁCIL DE USAR, AUTOMATIZADA Y PRECISA.

La tecnología de registro preciso de producción (PAR) le permite obtener un registro preciso desde la primera hasta la última impresión de la tirada, con retirada automática de hojas tras un eventual atasco y tres modos automatizados de producción para adecuarse a las necesidades concretas sin necesidad de realizar una configuración complicada.

UNA ASOMBROSA CALIDAD DE IMAGEN

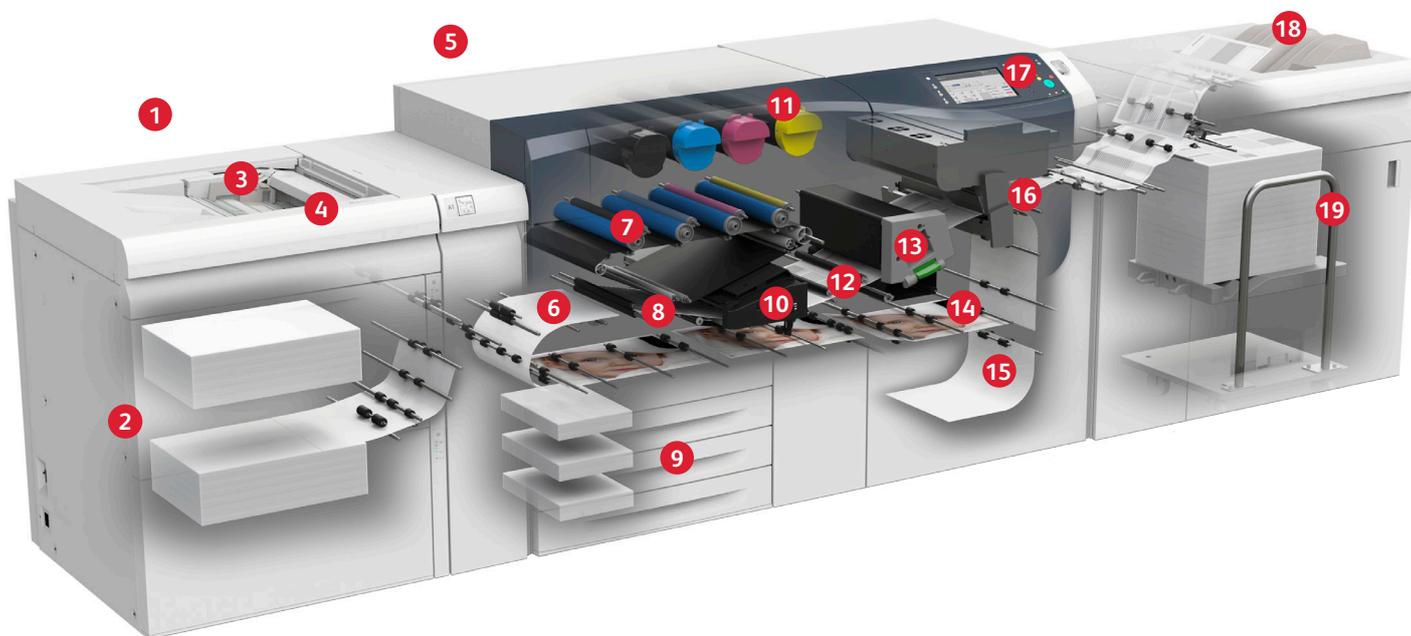
La prensa Versant 3100 alcanza nuevas cotas de calidad de imagen gracias a la tecnología de resolución Ultra HD, que ofrece cuatro veces más píxeles que otras prensas al tiempo que imprime a una velocidad ultrarrápida. Es el resultado de una perfecta combinación de tecnologías que incluye el tóner EA, una resolución de 2400 x 2400 ppp con RIP de 10 bits, y un avanzado fusor por banda compacto que aporta la cantidad justa de calor y presión uniformes para cada material de impresión. Todos los trabajos se reproducen con un inigualable nivel de detalle, claridad y nitidez, desde la primera hasta la última impresión.

PROCESOS AUTOMATIZADOS DE CALIBRACIÓN DEL COLOR, CONTROL DE CALIDAD DE IMAGEN Y REGISTRO

Con la integración del escaneado en línea Full Width Array (FWA) y el software Automated Colour Quality Suite (ACQS) de la prensa Versant 3100, la calibración del color dejará de requerir tiempo y esfuerzo. Ambas tecnologías se combinan para salvaguardar la calidad y uniformidad del color a lo largo de toda la tirada, garantizando que cada página impresa se corresponda con el objetivo deseado.

Full Width Array también ajusta la transferencia de imágenes y la uniformidad de la densidad, realizando una configuración detallada y evitando los problemas antes de que ocurran para conseguir un resultado perfecto. La alineación de la imagen en el material de impresión permite ahorrar tiempo y poner fin a los costosos residuos debidos a un registro incorrecto o al descentrado de la imagen, y conseguir un registro perfecto de ambas caras independientemente del tipo de material de impresión o del tamaño de la hoja.

Prensa Xerox® Versant® 3100: Funciones que se traducen en resultados



1
Tecnología de resolución Ultra HD: la combinación de su resolución de procesado y la resolución de imágenes, junto con tramas para semitonos ampliadas, reproduce una resolución más suave y nítida en objetos, además de degradados y fondos mejorados.

2
Alimentador avanzado de alta capacidad para formato largo: capacidad de papel total de 4000 hojas de 13 x 19,21" (330,2 x 488 mm) en dos bandejas, con tecnología integrada para reducir el descentrado, mejorar la manipulación del papel y evitar atascos de alimentación. La bandeja intercaladora extiende el tamaño mínimo de 98 x 148 mm para postales y sobres.

3
Bandeja especial (bypass): bandeja de papel cómoda y accesible para alimentar materiales de impresión estándar o especiales, como sobres u hojas extralargas (XLS).

4
Capacidad para hojas extralargas (XLS): imprima pancartas, cubiertas, calendarios y otras aplicaciones con una longitud de hasta 660 mm.

5
Stock Library Manager (SLM): esta potente herramienta permite gestionar rápidamente los materiales de impresión y optimizar incluso los más dificultosos, como materiales con textura o con un alto gramaje. Con solo unos clics, podrá crear perfiles reutilizables para ajustar los parámetros del motor de impresión y obtener una mayor calidad.

6
Registro preciso de producción (PAR): proporciona automáticamente un registro uniforme de ambas caras, para conseguir un registro perfecto de principio a fin.

7
Rodillos de carga por polarización con tecnología de limpieza automática: proporcionan una carga eléctrica uniforme de los principales componentes xerográficos, garantizando así unos medios tonos más suaves y un menor tiempo de inactividad. Los rodillos de carga por polarización y los cartuchos de cilindro se combinan en una única unidad reemplazable por el usuario, para facilitar y agilizar las labores de mantenimiento.

8
Transferencia por banda intermedia: proceso automatizado y continuo en el que se aplica una corriente de polarización (voltaje) y una serie de sensores para transferir las imágenes al papel registrado con una mayor calidad y uniformidad de color sin necesidad de intervención por parte del operador.

9
Tres bandejas de papel estándar: cada una admite 550 hojas de papel estucado o no estucado con un tamaño de entre 139,7 x 182 mm y 330,2 x 488 mm y un gramaje de hasta 256 g/m².

Con Versant®, los resultados perfectos, la reducción de residuos y la mejora de la productividad son automáticos.

16

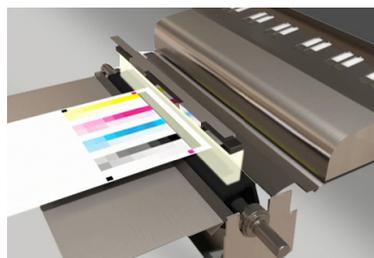
FULL WIDTH ARRAY (FWA)

Automatiza y elimina las arduas tareas iniciadas por el operador, con la consiguiente mejora de la calidad y de la productividad de la prensa.

Los procesos automatizados de ajuste de la calidad de imagen, calibración y creación de perfiles de la prensa Versant 3100 se ven mejorados por este exclusivo conjunto de escaneado en línea.

El FWA analiza todo el ancho del recorrido del papel justo detrás del reductor de curvatura del motor de impresión. Con solo unos clics, los operadores pueden realizar tareas que, en otras prensas, requieren la presencia de un técnico o arduos procesos manuales para optimizar la calidad de la prensa.

La **Alineación automatizada de la imagen en el material de impresión** garantiza una alineación de la imagen y un registro de ambas caras perfectos, independientemente del tipo de material o el tamaño de hoja, permitiéndole ahorrar tiempo y poniendo fin a los costosos residuos debidos a un registro incorrecto o al descentrado de la imagen.



Full Width Array (FWA)

La **Transferencia automatizada de imagen** optimiza la cobertura de tóner para lograr impresión de calidad insuperable en cualquier papel, ya sea liso, texturizado o exclusivo.

La **Uniformidad de densidad automatizada** genera una cobertura de tóner constante y uniforme en toda la hoja, evitando la aparición de áreas decoloradas antes de que ocurran y salvaguardando la integridad de la imagen en toda la página.

Asimismo, el FWA permite calibrar de forma automática el servidor de impresión y crear perfiles de destino sin tener que escanear los objetivos manualmente.

Al eliminar la necesidad de que un operador realice procesos complejos, el FWA reduce el número de errores y el tiempo empleado en la calibración, al tiempo que garantiza un color estable, preciso y repetible. Y dado que se trata de un proceso sencillo y automático, los operadores pueden completar sin problemas la calibración y la creación de perfiles.

10

Avanzada tecnología de fusión: el nuevo diseño con almohadillas planas del fusor compacto por banda facilita una mayor superficie de contacto, reduciendo el esfuerzo y la deformación del papel. El fusor usa dos rodillos de calor para restaurar el calor perdido en el proceso de fusión de manera más rápida y eficiente y así obtener una calidad de imagen constante a altas velocidades. Aunque ha sido diseñado para una larga duración, todo el conjunto puede ser reemplazado por el cliente, lo que elimina tiempos de inactividad y pérdida de productividad.

11

Tinta seca con carga en funcionamiento: la tinta seca de agregación por emulsión (EA) y fusión a baja temperatura proporciona un acabado liso similar al offset y una calidad de imagen en color extraordinaria utilizando partículas más pequeñas y uniformes y consumiendo menos energía.

12

Módulo inteligente reductor de curvatura: proporciona un acabado uniforme y sin errores eliminando automáticamente la curvatura superior o inferior, utilizando para ello datos del gramaje del papel y de la temperatura y humedad ambientales.

13

El módulo de enfriamiento compacto permite alcanzar la máxima productividad enfriando los materiales de impresión a la velocidad nominal para que las aplicaciones puedan acabarse de inmediato.

14

Retirada automática de hojas: retira las eventuales hojas atascadas de forma fácil, rápida y eficaz. Para aumentar el tiempo operativo y reducir las interrupciones.

15

Recorrido del papel: incluye recorridos de inversión y a doble cara de acero inoxidable, y desempeña un papel fundamental en la consecución de la calidad de imagen de referencia y en la fiabilidad a velocidades máximas.

16

Full Width Array: el conjunto contiene un escáner RGB integrado que pone fin a las arduas tareas de configuración susceptibles de producir errores.

17

Interfaz de usuario integrada: proporciona acceso a los controles de la prensa y a la información del estado. También permite acceder a las funciones de control del terminal de entrada/salida de Full Width Array.

18

Bandeja de salida: proporciona un acceso rápido y sencillo en tiradas cortas y pruebas.

19

Apilador de alta capacidad: proporciona un apilado de producción en un carrito extraíble, con posibilidad de dirigir impresiones de muestra a la bandeja superior para inspeccionarlas sin necesidad de alterar el contenido y la integridad de la bandeja de apilado, maximizando así el tiempo operativo de la prensa.

Prensa Xerox® Versant® 3100

VELOCIDADES DE IMPRESIÓN/ PRODUCCIÓN

- Volumen medio de impresión mensual: Hasta 250.000
- Ciclo de trabajo: 1,2 millones
- 100 ppm (A4), 52–300 g/m²
- 80 ppm (A4), 301–350 g/m²
- 52 ppm (A3), 52–300 g/m²
- 44 ppm (A3), 301–350 g/m²

CALIDAD DE IMAGEN

- 2400 x 2400 ppp VCSEL ROS para unas sombras nítidas y detalladas y unas luces brillantes
- Reproducción RIP de 1200 x 1200 x 10 sin submuestreo para un rendimiento Ultra HD
- Tramas de medios tonos para una resolución más suave y nítida y degradados mejorados
 - 150, 175, 200, 300, 600 roseta
 - 150, 200 elipse
 - Trama FM (estocástica)

TECNOLOGÍA

- Full Width Array (FWA) automatiza los procesos de calibración de la prensa y creación de perfiles de material de impresión para eliminar las laboriosas tareas iniciadas por el operador, con la consiguiente mejora de la calidad y la productividad.
- FWA proporciona ajustes perfectos del registro anverso-reverso y optimiza la cobertura del tóner en materiales lisos o con textura para ofrecer una cobertura uniforme y salvaguardar la integridad de la imagen en toda la página.
- Tecnología de resolución Ultra HD con cuatro veces más píxeles que las prensas de la competencia
- Registro preciso de producción (PAR) para obtener un registro uniforme de ambas caras
- Stock Library Manager (SLM) permite asignar y optimizar los materiales de impresión con un solo clic para gestionar los materiales rápidamente
- Retirada automática de hojas tras un eventual atasco, para reducir el tiempo de inactividad y aumentar la productividad
- Los controles de proceso cerrado realizan ajustes de calidad en tiempo real
- El fusor por banda compacto ofrece una mayor velocidad e imágenes uniformes, y admite materiales combinados y de alto gramaje

- Tóner de tinta seca EA de fusión a baja temperatura con partículas pequeñas y uniformes para unas líneas depuradas y una excelente calidad de imagen
- Los rodillos de carga por polarización con tecnología de limpieza automática aumentan la productividad de la prensa
- El reductor de curvatura inteligente calcula la cobertura, el papel y la humedad para producir las hojas más planas posibles
- Opciones modulares de alimentación y acabado para una configuración más versátil
- Unidades de recambio Xerox® SMart Kit® reemplazables por el cliente
- Servicios Xerox® Connect Advantage

PAPEL

Formato/Tamaños

- Tamaño máximo: 330,2 x 660,4 mm
- Tamaño máximo de hoja estándar: 330,2 x 488 mm
- Tamaño mínimo: 98 x 146 mm

Flexibilidad/Gramajes

- Estucado, no estucado, sobres, separadores, poliéster/sintético, con textura, de colores, pancartas (formato largo), materiales personalizados e impresión con materiales combinados
- 52-350 g/m² estucado y no estucado
- 52–256 g/m² mediante las bandejas 1–3
- 52–350 g/m² mediante la bandeja especial (bypass)
- 52–350 g/m² mediante el alimentador avanzado de alta capacidad para tamaños grandes

Capacidad/Manejo

- 5900 hojas estándar (80 g/m²)
 - Bandejas 1-3: 550 hojas cada una; tamaño máximo 330,2 x 488 mm, tamaño mínimo 139,7 x 182 mm
 - Especial (bypass): 250 hojas, tamaño máximo 330,2 x 660,4 mm, tamaño mínimo 98 x 146 mm
 - Alimentador avanzado de alta capacidad para tamaños grandes, 2 bandejas, 4000 hojas, tamaño máximo 330,2 x 488 mm, tamaño mínimo 98 x 148 mm
- 9900 hojas estándar (80 g/m²)
 - Bandejas 1-3: 1650 hojas
 - Especial (bypass): 250 hojas
 - OHCF avanzado doble opcional, 4 bandejas, 8000 hojas

- Registro en hojas estándar:
 - Bandejas internas y materiales de tamaño estándar de más de 300 g/m², +/-1,0 mm
 - OHCF avanzado, todos los materiales de tamaño estándar de 52-300 g/m², +/-0,5 mm
- Cambio automático de bandeja/recarga en funcionamiento
- A 1 cara 350 g/m² (impresiones 4/0)
- Impresión automática a doble cara 350 g/m² (impresiones 4/4)

OPCIONES DE DATOS VARIABLES

- XMPie®, Xerox® FreeFlow® Variable Information Suite y otros fabricantes

OPCIONES DEL SERVIDOR DE IMPRESIÓN

- Servidor de impresión Xerox® EX 3100 con tecnología Fiery®
- Servidor de impresión Xerox® EX-P 3100 con tecnología Fiery

REQUISITOS ELÉCTRICOS

- Modelo básico: 208–240 V CA, 50/60 Hz, 30 A (uso exclusivo)/monofásico/NEMA 14-30
- Se requiere alimentación eléctrica adicional para el servidor de impresión y los dispositivos de alimentación/acabado
 - 115 V CA 15 A para 60 Hz o 220 V CA 10 A para 50 Hz (hemisferio occidental)
 - 220-240 V, 10 A, 50 Hz (Europa)

DIMENSIONES/PESO DE LA PRENSA BÁSICA

- Altura: 1110 mm
- Anchura: 2670 mm
- Profundidad: 807 mm
- Peso: 740 kg

Nota: Las especificaciones pueden verse reducidas por materiales de impresión con un gramaje más alto o un mayor tamaño. Consulte el Manual de instalación y expectativas del cliente (Customer Expectation and Installation Guide, CEIG) para obtener información detallada.

Si desea más información, vaya a www.xerox.com/versant3100.