

Prensa de producción Xerox® Versant® 180



INFORME

xerox™

Contenido

AVANCE, AUTOMATICICE, HAGA MÁS.....	3	RODILLOS DE CARGA POR POLARIZACIÓN CON TECNOLOGÍA DE LIMPIEZA AUTOMÁTICA.....	13
MÁS RESULTADOS CON LA AUTOMATIZACIÓN DE VERSANT®.....	5	TECNOLOGÍA DE REDUCCIÓN DE CURVATURA PARA GARANTIZAR UNA SALIDA PLANA PARA EL ACABADO.....	13
MÁS RENDIMIENTO	5	MÁS VERSATILIDAD	14
AVANZADA TECNOLOGÍA DE FUSIÓN	6	IMPRESIÓN DE HOJAS EXTRALARGAS (XLS)	14
PERFORMANCE PACKAGE OPCIONAL	7	FLUJOS DE TRABAJO DE EMPRESA CON FUNCIONES DE COPIA Y ESCANEADO.....	14
ESPECTROFOTÓMETRO EN LÍNEA X-RITE® PARA CALIDAD DE IMAGEN Y GESTIÓN DEL COLOR CON PERFORMANCE PACKAGE.....	8	OPCIONES DEL SERVIDOR DE IMPRESIÓN.....	15
GESTIÓN DE LA CALIDAD DE IMAGEN CON IRA, SIQA Y AJUSTES DE PAPEL PERSONALIZADOS	8	MÓDULOS DE ALIMENTACIÓN Y ACABADO	16
Ajuste de la alineación de la imagen y el material de impresión	9	Opciones de alimentación	16
Ajuste de la uniformidad de la densidad	9	OPCIONES DE ACABADO PRODUCTION READY.....	17
Ajuste de transferencia de imagen	9	ACABADO PARA ENTORNOS DE PRODUCCIÓN MÁS LIGEROS: LAS ACABADORAS PREPARADAS PARA LA EMPRESA	22
MÁS CALIDAD DE IMAGEN	10	PRENSA VERSANT® 180 PARA CALIDAD DE REFERENCIA Y MEJORA DE SUS CAPACIDADES.....	23
TECNOLOGÍA DE RESOLUCIÓN ULTRA HD CON PROCESAMIENTO DIGITAL AVANZADO.....	11		
InterTech™ Technology Award	11		
CONTROLES DE PROCESO CERRADO QUE MANTIENEN LA UNIFORMIDAD DEL COLOR ENTRE TIRADAS DE IMPRESIÓN	12		

Prensa de producción Xerox® Versant® 180

La prensa Versant 180 es el último modelo de la gama Xerox® Versant de prensas de producción en cuatricomía para hojas sueltas. Este sistema de impresión digital de tecnología avanzada ofrece una opción excelente para satisfacer los requisitos de producción de su empresa. ¿Es esta la prensa más adecuada para su empresa? Sabemos que una prensa digital es una inversión importante y que deseará tomar una buena decisión que genere los mejores resultados para las finanzas de su empresa.

Elegir la prensa perfecta no es una decisión fácil. Hay muchos productos disponibles y todos se definen como capaces de satisfacer sus necesidades. Además, este sector ofrece muchas opciones, todas ellas con mucha información de productos, descripciones técnicas complejas y términos confusos. Demasiadas cosas para analizar.

Con la finalidad de ayudarle a valorar la Versant 180 y comprender sus características principales, este documento resume los datos técnicos esenciales que pueden marcar la diferencia en sus operaciones.

Con estos datos, podrá elegir el sistema que mejor se adapte a sus necesidades.

La Versant 180 rinde de manera constante en la gama de producción media y resulta ideal para talleres de impresión de pequeño a mediano tamaño y entornos de empresa. Esta prensa está fabricada con componentes robustos para una impresión fiable a alta velocidad con un promedio de 80.000 impresiones por mes. Además, la Versant 180 ofrece un conjunto único de herramientas automatizadas de flujo de trabajo, tiempo de actividad y soporte de producción para que resulte la opción ideal para talleres de impresión con mucha actividad que necesitan entregar trabajos de alta calidad y entregarlos de forma más eficiente en menos tiempo.

AVANCE. AUTOMATICICE. HAGA MÁS.

Si es usted un proveedor de impresión de tamaño medio que se esfuerza por hacer crecer su negocio en un mercado digital en rápida evolución, sabe que el éxito requiere más que perseverancia. Requiere una buena estrategia: una manera de obtener resultados y materializar el crecimiento. La Xerox® Versant 180 ofrece una solución conveniente para un crecimiento estratégico. Tanto si hace poco que ha iniciado su actividad en este mercado complejo como si está preparado para llevar a un nivel superior su actividad de impresión con éxito, la Versant 180 puede funcionar para usted.

Con la Versant 180, puede avanzar, automatizar y hacer más. La clave es la automatización. En el sector de la impresión, el término "automatización" se utiliza con frecuencia y a menudo lo damos por hecho. Pero ¿qué significa en realidad? Dicho de otra manera, ¿cómo valora su tiempo? Al igual que la mayoría de los propietarios o gerentes de empresas, sabemos que la gestión del tiempo supone una diferencia a la hora de tener un rendimiento mediocre o de lograr la excelencia. Para una

empresa el tiempo en realidad es dinero. Es un recurso que se debe manejar con máxima atención.

La gestión del tiempo es predominante en todas las tecnologías de producción de impresión de Xerox® y está cuidadosamente integrada en nuestras prensas. Nos la tomamos muy en serio y la ponemos a disposición de empresas como la suya para ayudarle a crecer, incluso en tiempos difíciles. Las prensas Versant están diseñadas y fabricadas con lo mejor de esta tecnología e incorporan funciones que ponen el tiempo a su disposición, en lugar de jugar en su contra. Las prensas Versant le ayudarán a gestionar el tiempo en sus instalaciones de impresión sin tener que estar presente y supervisar el trabajo.

¿Cuáles son estas herramientas automatizadas tan importantes capaces de ayudarle a alcanzar elevados niveles de productividad y resultados confiables? Algunas están completamente automatizadas e integradas en la prensa, mientras que otras requieren un clic del operador para activarse, si bien todas abarcan el flujo de trabajo de producción desde el envío del trabajo hasta su acabado, ahorran tiempo y preservan el tiempo operativo de la prensa.

Sin estas herramientas, los procedimientos se prolongan mucho más, la prensa permanece inactiva por mucho tiempo y con demasiada frecuencia, aumenta el gasto innecesario y se incrementan las reimpressiones debido a errores operativos. Además, a menudo los operadores sencillamente no calibran la prensa ni crean perfiles para los papeles porque los pasos son demasiado complejos o no quieren tomarse el tiempo necesario para procedimientos largos. Como resultado se obtiene un producto poco fiable e inconsistente que puede no ser del agrado de los clientes.

Las herramientas automatizadas de las prensas Versant son capaces de transformar un centro de impresión con una cultura de poca atención en una instalación de gran eficiencia capaz de producir trabajos rápidamente configurados con una calidad de impresión estable, constante y precisa. Cuando los operadores se den cuenta de que pueden calibrar con dos clics, uno para iniciar el proceso y otro para aceptar los resultados (que solo lleva dos minutos y no veinte minutos) lo harán a diario y estarán encantados con la calidad de imagen obtenida. Crearán gustosamente nuevos perfiles de papel porque este proceso también lleva solo dos o tres minutos, y solo requiere su iniciación y aceptación al final del proceso. Otras herramientas integradas permiten usar el software para hacer el trabajo sin la intervención del operador, ni pasos complejos ni decisiones difíciles.

La prensa Versant 180 incluye las herramientas de automatización que se describen a continuación, para una configuración rápida del flujo de trabajo, procesamiento de trabajos eficiente, transporte de papel preciso, gestión de color precisa sin complicaciones y administración y asistencia de calidad de imagen constante:

- **Suite de calidad de color automatizado (ACQS):** ACQS es un software de gestión de color avanzado que transfiere las decisiones complejas sobre el mantenimiento del color de los operadores a un sistema automatizado, ahorrando tiempo y evitando los errores asociados a la gestión de color. Una vez iniciado por el operador, ACQS automatiza la impresión y la medición de los gráficos de calibración y, continuación, calcula y aplica ajustes precisos en las tablas de color en función de los resultados.
- **Espectrofotómetro en línea X-Rite® (ILS):** este dispositivo de escaneado está integrado en el recorrido del papel donde mide los datos de espectro X-Rite (estándar X-Rite para artes gráficas) y entrega dichos datos al software de gestión del color (ACQS) para la calibración del servidor de impresión y la creación de perfiles de materiales de impresión. Garantiza un color estable, preciso y repetible y se elimina la necesidad de que los operadores utilicen un espectrofotómetro de mano que consume mucho tiempo. Disponible con el Versant 180 Performance Package.
- **Memoria caché de imágenes automatizada y RIP en paralelo:** estas funciones de procesamiento de trabajos se ejecutan automáticamente en el servidor de impresión durante el proceso de rasterización (RIP), lo que mejora los plazos de impresión en general. Las imágenes que aparecen varias veces en un archivo se almacenan para su reutilización en lugar de rasterizarse cada vez que aparecen. Además, el archivo se divide en las partes más eficientes y cada parte se asigna a un procesador diferente para que el procesamiento se realice simultáneamente.
- **Controles automatizados del color en tiempo de ejecución:** un subsistema interno de controles automatizados funciona de forma continua durante la impresión para mantener automáticamente la consistencia del color y el registro color a color durante una tirada. Las muestras de color y las marcas de registro se colocan en el portador de imagen entre cada impresión. Estas muestras se evalúan continuamente durante un trabajo y la prensa realiza los ajustes automáticamente, según convenga. Como resultado se obtiene color de gran calidad y consistencia sin intervención del operador.
- **Reducción automatizada de la curvatura de las hojas:** un reductor de curvatura de una sola pasada elimina las curvaturas hacia arriba o hacia abajo a medida que el papel sale del motor de impresión. Se obtienen así hojas planas para un acabado consistente y sin errores. El proceso de reducción de curvatura lo controla automáticamente un ordenador usando datos tales como el gramaje del papel en uso y la temperatura y humedad del entorno de la prensa.
- **Envío de trabajos sencillo:** el envío de trabajos es flexible y rápido gracias a una variedad de herramientas, desde controladores de impresión estándar para PC y Mac® hasta métodos más rápidos y automatizados, como el envío a través de la Web y Hot Folders personalizadas.
- **Gestión de trabajos con colas prefijadas e impresoras virtuales:** todos los servidores de impresión Versant® procesan automáticamente los trabajos a través de colas predeterminadas o impresoras virtuales que asignan automáticamente parámetros de impresión a los archivos después del envío de los trabajos individuales. Una vez que la cola o la impresora virtual está configurada, todo el procesamiento es automático. Gracias a la combinación de esta característica con Hot Folders, los usuarios pueden arrastrar un archivo de impresión a una carpeta de su escritorio y el flujo de trabajo se automatiza hasta el acabado y el apilado.
- **Alineación de registro integrada (IRA):** utilizando una combinación de tecnología patentada, la IRA le proporciona automáticamente un registro excelente, lo que convierte el registro de la Versant en algo sencillo, preciso y automatizado. La IRA utiliza un procesamiento de imágenes denominado IreCT, que ajusta automáticamente —con una exactitud extremadamente alta— la colocación de las imágenes en la página impresa. Utilizando un circuito integrado dedicado, la IRA calcula y computa el mejor resultado posible, aprovechando los componentes avanzados de transporte de papel en cada hoja, automáticamente. Cuando se utiliza conjuntamente con Simple Image Quality Adjustment (SIQA), la Versant 180 tiene una capacidad incluso mayor, lo que le permite producir trabajos de calidad elevada de manera más rápida y en más tipos de papel para obtener un mejor resultado y generar menos residuos.
- **Simple Image Quality Adjustment (SIQA): ajuste automatizado de la uniformidad de la densidad.** Esta herramienta ajusta las tablas del motor de impresión para asegurarse de que el tóner se deposita de manera uniforme y consistente por la superficie de cada página, desde el lado interior hasta el lado exterior. En unos minutos, imprime y escanea objetivos CMYK y RGB, y el software ajusta automáticamente la configuración del escáner de salida por trama (ROS).
- **Simple Image Quality Adjustment (SIQA): ajuste automático de la transferencia de imagen.** Esta herramienta corrige el moteado (cobertura de tóner desigual) y la variación de color, efectos que pueden producirse en los materiales de impresión de alto gramaje. Una vez iniciada, la herramienta crea y guarda automáticamente un ajuste en el BTR, el componente xerográfico que transfiere la imagen de la banda al papel. Esta herramienta evita que los operadores tengan que interpretar los objetivos impresos e introducir manualmente los valores de ajuste. Una vez creado, el ajuste se guarda y se puede o bien asignarlo a un papel para que se use automáticamente o bien seleccionarlo manualmente cuando se seleccione dicho papel para una tirada. Esto permite al operador un control preciso de la calidad de todos los trabajos y materiales de impresión. Obtendrá la misma alta calidad independientemente del tipo de material de impresión, incluidos papeles, tela, poliéster y otros materiales especiales.
- **Simple Image Quality Adjustment (SIQA): alineación automática de la imagen y el material de impresión.** Esta herramienta genera un perfil de alineación individual para cada combinación de papel/bandeja seleccionada a fin de garantizar que las imágenes se posicionen correctamente en el papel. Puede crear hasta 50 perfiles y cada uno de los perfiles creados se utiliza automáticamente cada vez que se utiliza el material de impresión asociado, lo que asegura una calidad de impresión óptima.
- **Los ajustes de papel personalizados definen la mejor configuración para el material de impresión:** el menú de herramientas de la interfaz de la prensa permite a sus operadores crear configuraciones individuales para los distintos materiales de impresión utilizados en la prensa. Una vez creadas las configuraciones, el operador las puede seleccionar para cualquier bandeja de alimentación. Estos ajustes personalizados le permiten controlar una amplia variedad de ajustes técnicos en la prensa para cualquier trabajo de impresión que las utilice. Los ajustes de papel personalizados incluyen ajustes para la alineación, curvatura del papel, asistencia de aire para la bandeja, transferencia de imagen, bucle de registro, transferencia de imagen para el borde de salida, velocidad del papel en el módulo de transferencia, temperatura del fusor y calentadores de bandejas. Se puede crear un perfil para uno de estos ajustes o para un conjunto de ellos. Estos ajustes personalizados del papel suponen un control de calidad instantáneo en manos del operador con solo seleccionar un menú para un material de impresión. De este modo los operadores se aseguran de que el resultado con todos los materiales de impresión refleja la mejor calidad de impresión posible.

MÁS RESULTADOS CON LA AUTOMATIZACIÓN DE VERSANT®

La Versant 180 está diseñada con componentes robustos y probados sobre el terreno que ofrecen más resultados con cada trabajo, día a día y mes a mes. Mediante la automatización de los procesos clave de producción con más rendimiento, más calidad de imagen y más versatilidad, la Versant 180 proporcionará más resultados para su empresa. Las descripciones siguientes proporcionan un resumen de las tecnologías clave de la Versant 180 que proporcionan más resultados.

MÁS RENDIMIENTO

Velocidad de impresión de 80 páginas por minuto (ppm)

Con una velocidad de impresión de hasta 80 ppm, la Versant 180 ofrece un volumen de impresión medio mensual (AMPV) constante de hasta 80.000 impresiones. Si sus requisitos de producción entran en esta categoría, entonces la Versant 180 es su mejor opción. El ciclo de trabajo es de 750.000 páginas mensuales.

Impresión automática a doble cara en materiales de hasta 300 g/m²

La Versant 180 puede imprimir automáticamente a doble cara en materiales de impresión estucados y sin estucar con gramajes de hojas de hasta 300 g/m². Con esta función, aplicaciones como las tarjetas comerciales, tarjetas de felicitación, tarjetas de identificación, rótulos, pósters y menús pueden asegurar unos ingresos adicionales. Además, la Versant 180 admite una amplia variedad de sustratos, entre los que se incluyen telas, poliéster, vinilo y materiales de impresión magnéticos.

Flexibilidad de tamaños, gramajes y tipos de material de impresión

La Versant 180 admite papel estucado y sin estucar con estas especificaciones:

Tamaños de papel

- Tamaño máximo: 330 x 660 mm
- Tamaño máximo de hoja estándar: 330 x 488 mm
- Tamaño mínimo: 98 x 146 mm

Variedad de gramajes: 52-350 g/m² estucado y no estucado

- 52–256 g/m² mediante las bandejas 1–3
- 52–350 g/m² mediante la bandeja especial (bypass)
- 52 – 220 g/m² mediante el alimentador de alta capacidad opcional
- 52 – 350 g/m² mediante el alimentador de alta capacidad opcional para tamaños grandes
- 52 – 350 g/m² mediante el alimentador avanzado de alta capacidad para tamaños grandes

Tipo de material de impresión

- Papel estucado y no estucado
- Separadores
- Etiquetas
- Sobres
- Transparencias
- Sustratos especiales, como lino, poliéster, vinilo o material magnético
- Materiales de impresión especiales, como tarjetas de visita, tarjetas de felicitación, tarjetas de identificación, señales, carteles y menús



AVANZADA TECNOLOGÍA DE FUSIÓN

La Versant® 180 utiliza un fusor compacto de banda. Este importante componente admite una amplia variedad de tipos de papel y puede imprimir a altas velocidades y mantener la calidad de imagen al mismo tiempo.

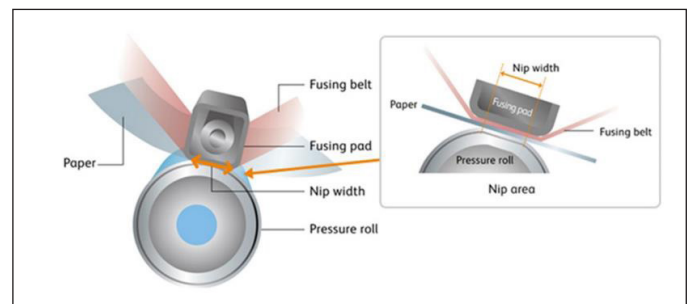
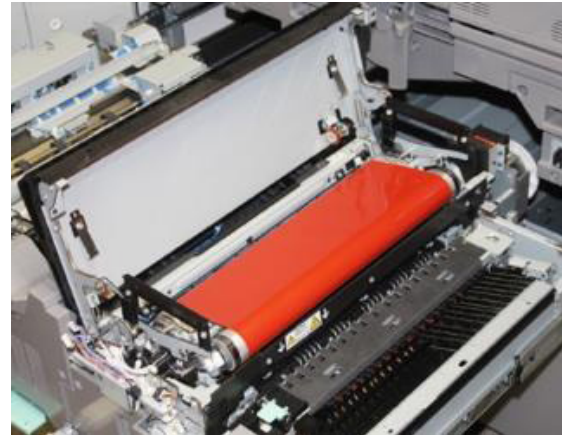
El fusor utiliza dos rodillos térmicos situados en el interior de la banda de fusión. Mediante el uso de una banda de fusión con una baja capacidad térmica, se puede calentar la banda con la cantidad mínima necesaria para la fusión del tóner. Además, debido a la gran área de contacto entre los rodillos térmicos y la banda de fusión, esta se puede calentar de manera eficiente y uniforme hasta la temperatura necesaria. Una vez completada la fusión del tóner, los dos rodillos térmicos reponen el calor perdido durante la fusión para mantener una temperatura constante de la banda de fusión y lograr una calidad de imagen homogénea. Este proceso permite imprimir de manera continua, incluso sobre papel de alto gramaje, sin que descienda la temperatura de la banda de fusión. El resultado es una calidad de imagen homogénea a velocidades muy altas.

El tóner se funde sobre el papel aplicando calor y presión. El papel pasa entre la banda de fusión y un rodillo de presión, donde se produce un calentamiento rápido bajo presión mientras el tóner se funde en el papel. El calor necesario se genera mediante una serie de lámparas en la almohadilla de presión dentro del conjunto de la banda del fusor. El rodillo de fusión, que se deforma ligeramente debajo del papel, aplica la presión. El área de contacto de la superficie se denomina el “punto de contacto”.

La gama Versant cuenta con una almohadilla de presión con un nuevo diseño plano. La superficie plana de la almohadilla de fusión supone un área de contacto mayor con el papel durante el proceso de fusión. Esto supone una serie de ventajas importantes.

- En primer lugar, la presión se aplica de manera más uniforme sobre una superficie mayor mientras se funde el tóner. Como consecuencia, se reduce la fuerza sobre el papel y también la probabilidad de que se deforme. Esto es particularmente importante para el papel estucado, que en ocasiones puede amollarse durante el proceso de fusión.
- En segundo lugar, los materiales de impresión especiales presentan menos posibilidades de arrugarse en el proceso de fusión. Esto significa que la prensa puede manipular una variedad más amplia de tipos de material de impresión con resultados excelentes.

Este fusor compacto de banda está diseñado para tener una larga duración. El conjunto es una unidad reemplazable por el usuario para operadores técnicos principales que han recibido formación de Xerox. Formando a un operador local se puede evitar una visita de servicio técnico y mantener la prensa en producción cuando se necesita sustituir el fusor.



Control de la presión y el calor de la banda de presión

PERFORMANCE PACKAGE OPCIONAL

Para la Versant® 180, hay disponible una opción denominada “Performance Package”. El Performance Package mejora las capacidades de la prensa Versant 180 con mayor velocidad en gramajes más pesados y también proporciona herramientas para la gestión de color automatizada.

La mayor velocidad en materiales de impresión de cartulina se conoce como velocidad nominal para todos los materiales de impresión (“All Stocks Rated Speed, ASRS.” Esta característica mejora la productividad ampliando la velocidad nominal de la prensa para cada tamaño de material de impresión, hasta 350 g/m². Generalmente, los materiales de impresión más pesados ralentizan la prensa porque absorben el calor más lentamente y de manera menos homogénea que los soportes más ligeros. La función de velocidad nominal para todos los materiales de impresión elimina el impedimento de la velocidad que suponen los materiales de impresión más pesados. Con ASRS, la velocidad de la prensa se rige por el tamaño del material de impresión únicamente, y no por su gramaje. Esto significa que todos los materiales de impresión hasta 350 g/m² para un tamaño de hoja determinado tendrán la tirada a la velocidad nominal —a velocidad máxima— para dicho tamaño de material de impresión. Esta tabla muestra la diferencia de velocidad con el Performance Package opcional:

TAMAÑO DE PAPEL	VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	
Velocidades de impresión (A 1 cara) Papel estucado o sin estucar	Con Performance Package	Sin Performance Package
Velocidad de impresión máxima A4 (LEF)	80 ppm para materiales de impresión de 52-350 g/m ²	<ul style="list-style-type: none">• 80 ppm para materiales de impresión de 52–220 g/m²• 60 ppm para materiales de impresión de 221–350 g/m²
Velocidad de impresión máxima A3 (SEF)	44 ppm para materiales de impresión de 52-350 g/m ²	<ul style="list-style-type: none">• 44 ppm para materiales de impresión de 52–220 g/m²• 32 ppm para materiales de impresión de 221–350 g/m²
Velocidad de impresión máxima SRA3 (SEF)	37 ppm para materiales de impresión de 52-350 g/m ²	<ul style="list-style-type: none">• 37 ppm para materiales de impresión de 52–220 g/m²• 29 ppm para materiales de impresión de 221–350 g/m²
Velocidad de impresión máxima 330 x 488 mm (SEF)	37 ppm para materiales de impresión de 52-350 g/m ²	<ul style="list-style-type: none">• 37 ppm para materiales de impresión de 52–220 g/m²• 29 ppm para materiales de impresión de 221–350 g/m²

El paquete de rendimiento debe solicitarse con antes de la instalación. La prensa Versant 180 no puede actualizarse con el paquete de rendimiento en las instalaciones del cliente una vez que el sistema ya ha sido solicitado e instalado.

ESPECTROFOTÓMETRO EN LÍNEA X-RITE® PARA CALIDAD DE IMAGEN Y GESTIÓN DEL COLOR CON PERFORMANCE PACKAGE

El Performance Package opcional incluye un espectrofotómetro en línea (ILS) integrado en el recorrido del papel y que se alberga en el Módulo interfaz reductor curvatura (IDM). El ILS es un sofisticado dispositivo de escaneo X-Rite que mide los datos del espectro y entrega dichos datos al software de gestión de color para la prensa. Este software, denominado Automated Color Quality Suite (suite de calidad de color automatizada), asegura un color estable, preciso y reproducible. También elimina la necesidad de que los operadores utilicen un espectrofotómetro de mano durante las calibraciones del servidor de impresión. El software del ILS y el ACQS también facilitan la creación de perfiles de destino personalizados para cada material de impresión en el que puede imprimir la prensa. Una vez configurado, el proceso de medición y los cálculos son completamente automáticos tanto para la calibración como para la creación de perfiles. El ILS utiliza el estándar del sector XRGA (X-Rite Standard for Graphic Arts).

Tenga en cuenta que el ILS es superior tanto a los espectrofotómetros de mano como a los densitómetros. Los espectrofotómetros de mano precisan mucho trabajo mientras que los densitómetros en línea son dispositivos con menos capacidad. Los densitómetros no permiten la creación de perfiles en línea o la calibración real porque solo miden la densidad de la tinta y no las longitudes de onda de la luz que se pueden convertir en un espacio de color independiente. Con el ILS se beneficia de las mediciones automáticas que pueden aportar los espectrofotómetros de mano, así como las mediciones de las longitudes de onda del espectro que un densitómetro en línea no puede generar.

El ILS reduce las tareas manuales de mantenimiento del color, que requieren mucho tiempo, y también elimina los errores del operador. Además, hay mayores probabilidades de que los operadores realicen la calibración y los perfiles periódicamente para mantener una calidad de imagen óptima porque no cuesta utilizarlo y es más sencillo.

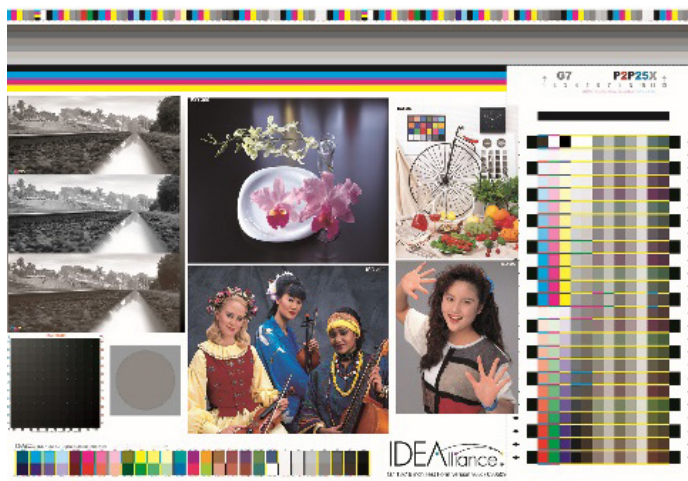
GESTIÓN DE LA CALIDAD DE IMAGEN CON IRA, SIQA Y AJUSTES DE PAPEL PERSONALIZADOS

La alineación de registro integrada (IRA) de la Versant® 180 es una combinación de tecnología patentada que le proporciona automáticamente un registro excelente, lo que convierte el registro de la Versant en algo sencillo, preciso y automatizado. La IRA utiliza un procesamiento de imágenes denominado IreCT, que ajusta automáticamente —con mucha exactitud— la colocación de las imágenes en la página impresa. Utilizando un circuito integrado dedicado, la IRA calcula y computa el mejor resultado posible, aprovechando los componentes avanzados de transporte de papel en cada hoja, automáticamente. Cuando se utiliza conjuntamente con Simple Image Quality Adjustment (SIQA), la prensa tiene una capacidad mayor, lo que le permite producir trabajos de calidad elevada de manera más rápida y en más tipos de papel para obtener un mejor resultado.

La SIQA es un conjunto de herramientas de mantenimiento y ajusta la calidad de las imágenes impresas generadas por la prensa Versant 180. La SIQA realiza tres tipos de ajustes:



El espectrofotómetro en línea X-Rite® automatiza la recopilación de datos XRGA para calibración y creación de perfiles.



Ajuste de la alineación de la imagen y el material de impresión

La SIQA utiliza 256 puntos de referencia para ajustar la alineación en cuanto a desviación, ampliación de la imagen, registro y perpendicularidad. Después de ejecutarse SIQA, la imagen se registra correctamente. El procedimiento de alineación genera un ajuste de papel personalizado individual de alineación para la combinación de material de impresión/ bandeja de papel que se ha seleccionado al realizar el procedimiento. Estos ajustes personalizados del papel son perfiles que aseguran la colocación correcta de las imágenes en el material de impresión. Puede crear hasta 50 perfiles. Cada uno de los perfiles creados está vinculado a una bandeja y después se utilizará automáticamente cada vez que se utilicen el material de impresión y la bandeja correspondientes, lo que garantiza una alineación de impresión óptima.

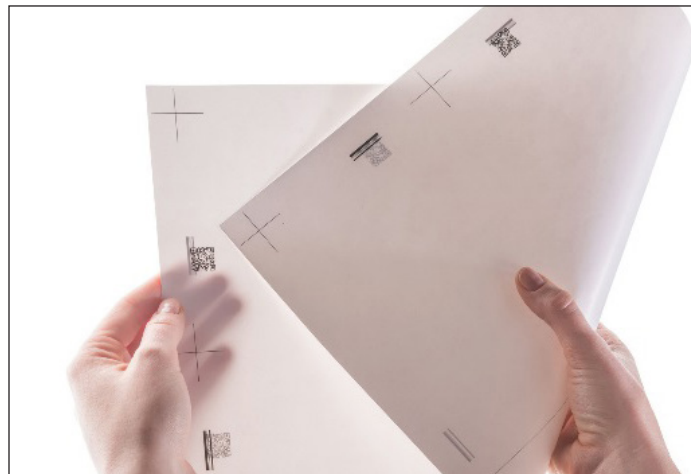
Ajuste de la uniformidad de la densidad

El procedimiento de ajuste de la uniformidad de la densidad ajusta las tablas del motor de impresión para asegurarse de que el tóner se deposita de manera uniforme y consistente por toda la superficie de cada página, desde el lado interior de la página hasta el lado exterior de la página. Esta dirección transversal a la página es opuesta a la dirección del recorrido del papel a través de la prensa. El ajuste de la uniformidad de la densidad es especialmente importante cuando se imprimen varias imágenes en una hoja como en el caso de las tarjetas de empresa. Sin esta herramienta, las tarjetas de un lado de la hoja podrían tener un aspecto distinto al de las tarjetas del otro lado de la hoja, porque la densidad del tóner por la página puede variar. Con el ajuste de la uniformidad de la densidad, el sistema xerográfico ajusta automáticamente el grosor del tóner de manera que no se produzca una variación no deseada. De este modo se obtiene un color homogéneo en toda la imagen impresa.

Ajuste de transferencia de imagen

La transferencia de imagen corrige la cobertura desigual del tóner y las variaciones de color, problemas que pueden producirse en materiales de impresión de cartulina o con textura, o en otros materiales de impresión especiales. Con este procedimiento se crea y guarda el ajuste de transferencia de imagen en el BTR de la prensa. El BTR (rodillo de transferencia por polarización) es donde la imagen se transfiere desde la banda al papel. Una vez que se ha creado un ajuste para un papel, se guarda en un perfil y se puede seleccionar en cualquier bandeja que utilice ese papel para imprimir.

Estos tres ajustes requieren objetivos de impresión y escaneado, y después guardar los datos. El SIQA automatiza la creación del ajuste y evita que los operadores tengan que interpretar los objetivos impresos e introducir manualmente los valores de ajuste. De este modo se ahorra mucho tiempo y también se evitan errores. Sin el SIQA, el proceso manual consiste en realizar inspecciones visuales exhaustivas, restablecer valores manualmente, reimprimir, volver a inspeccionar y continuar con un proceso repetitivo de prueba y error que precisa mucho tiempo.

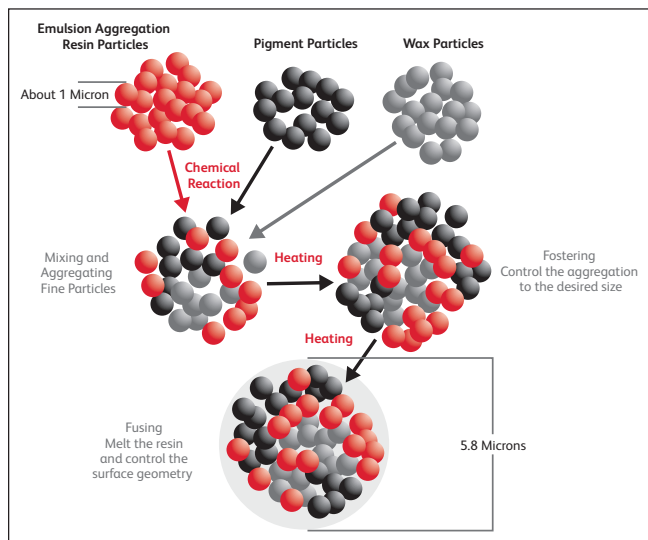


Utilización de tóner de agregación por emulsión (EA)

El proceso de fabricación de tóner convencional consiste en empezar con plástico, fundir y mezclar el pigmento con los ingredientes especiales, seguido de la pulverización del bloque resultante de compuesto de plástico hasta obtener un polvo fino. A continuación, el polvo todavía debe procesarse para eliminar los fragmentos demasiado grandes y las partículas ultrafinas. Este proceso de varios pasos produce partículas angulares no uniformes con una distribución de tamaño y forma bastante amplia.

Por el contrario, la Versant® 180 utiliza tóner de agregación por emulsión (EA) o tinta seca, que es un tóner químico preparado mediante un proceso completamente distinto llamado “agregación por emulsión”. Se trata de un proceso químico que “desarrolla” partículas uniformes de tamaño muy reducido a partir de partículas todavía más pequeñas (inferiores a una micra). El proceso EA consigue un tamaño de partícula y una distribución óptimos para una calidad de imagen en color excepcional. El tamaño reducido y la relativa uniformidad de todas las partículas de un lote de tóner en particular es más predecible que el proceso mecánico convencional de pulverizar plástico extrudido para formar el tóner. El proceso también consume menos energía.

El tóner EA produce una calidad excelente con menos tóner y sin aceite de fusor. La prensa utiliza cartuchos de tóner: K o tóner negro.; C o tóner cian; M o tóner magenta; e Y o tóner amarillo. Estos cartuchos llevan unas muescas para que el operador no pueda instalar por error un cartucho en el alojamiento incorrecto.



Proceso de fabricación del tóner EA

TECNOLOGÍA DE RESOLUCIÓN ULTRA HD CON PROCESAMIENTO DIGITAL AVANZADO

La Versant® 180 ofrece una resolución de impresión de 2400 x 2400 ppp utilizando una tecnología patentada de procesamiento y transferencia de imágenes llamada Ultra High Definition o, simplemente, Ultra HD. Ultra HD es una combinación precisa de una mayor resolución de RIP, un recorrido patentado de formación de imágenes a través del sistema y la tecnología VCSEL ROS (el láser utilizado en el proceso de impresión xerográfica). Combinadas, estas tecnologías producen imágenes vectoriales, líneas finas y texto de calidad excepcional. La definición Ultra HD produce degradados ultrasuaves sin cambios ni transiciones visibles.

Ultra HD en el servidor de impresión

El servidor de impresión reproduce imágenes a 1200 x 1200 x 10 ppp. Los servidores de impresión EFI™ disponibles para la gama Versant tienen la capacidad de resolver el color hasta una profundidad de 10 bits por color. La profundidad de color de 10 bits es una característica exclusiva de Xerox mediante la cual los archivos se procesan a 10 bits por píxel, frente al estándar del sector de solo 8 bits por píxel. Esto significa que el servidor de impresión puede resolver hasta 1024 niveles de color para cada separación CMYK. Esta resolución es mucho mayor que en prensas de generaciones anteriores, que utilizaban una profundidad de color de tan solo 8 bits. EFI ha denominado esta tecnología "Fiery Ultra Smooth Gradients" por su capacidad de reducir las transiciones o bandas en una combinación de degradados y proporcionar un excelente suavizado de imagen.

En un informe especial sobre los avances de Versant en la generación de imágenes, InfoTrends, firma líder en investigación de mercado y soluciones de documentos, afirma:

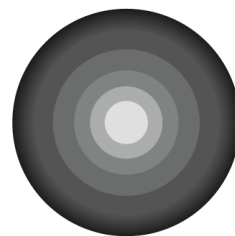
"Dentro de la clase de productos electrofotográficos en color de hoja cortada con servidores de impresión Fiery®, ningún otro proveedor de sistemas tiene un motor de impresión capaz de recibir datos de 10 bits. Esto fija el listón para todos los demás sistemas cuyos motores de impresión actualmente solo pueden aceptar datos de 8 bits. Nos encontramos ante un avance tecnológico significativo que coloca en muy buena posición a la gama de productos Versant".

La resolución Ultra HD en la prensa Xerox® Versant 2100 ha recibido el prestigioso 2016 InterTech™ Technology Award. Este galardón lo concede un grupo de expertos independientes, patrocinados por las industrias de la impresión de Norteamérica, y evalúa la tecnología que tendrá el impacto más significativo en el futuro de la impresión. Esta tecnología galardonada idéntica se incluye en las prensas Versant 3100 y Versant 180 de Xerox®. El galardón declaraba:

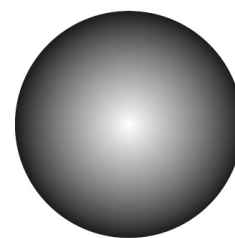
"La resolución Ultra HD es una nueva tecnología que está diseñada para generar y mantener la calidad de imagen más alta posible a lo largo de toda la cadena de generación de la imagen, desde el servidor de impresión y pasando por la transferencia de datos, hasta el motor de impresión y los componentes xerográficos de la propia prensa. La tecnología de la resolución Ultra HD es una combinación precisa de una mayor resolución de RIP, un recorrido patentado de formación de imágenes a través del sistema y la tecnología VCSEL ROS (el láser utilizado en el proceso de impresión xerográfica).

Como conjunto complementario de tecnologías básicas, Ultra HD incluye funciones que optimizan la resolución de RIP, la profundidad del color, los medios tonos y la densidad de las imágenes de impresión. Combinadas, estas tecnologías producen nuevos niveles espectaculares de calidad de imagen para imágenes vectoriales, líneas finas, texto y degradados ultrasuaves sin cambios ni transiciones visibles."

La valoración final de los jueces fue que "La resolución Ultra HD permite a las compañías imprimir más niveles de color y producir los trabajos de impresión a... una resolución cuatro veces mayor que las prensas de la generación anterior. Los jueces quedaron impresionados por la calidad de impresión y destacaron que el aumento de la resolución ya no es un motivo para evitar los elementos que solían ser un problema para la impresión digital: degradados, fuentes finas y gráficos vectoriales."



$2^8 =$
250 matices



$2^{10} =$
1024 matices

Esto ilustra cómo la profundidad de color adicional ofrece miles de matices direccionables en un degradado vectorial para suavizar las transiciones.



Ultra HD en la transferencia de imagen

Entre el servidor de impresión y el motor de impresión, un cable Common Interface (CDI) con gran ancho de banda completa la transferencia de datos. Se trata de una conexión de transmisión con el motor de impresión en serie de dos cables y alta velocidad compatible con la profundidad de color de 10 bits. El proceso de transferencia conlleva cálculos complicados y grandes cantidades de ancho de banda para la transferencia. Se requiere un gran ancho de banda porque el tamaño del flujo de datos es mucho mayor debido a la mayor resolución y profundidad de color. La ruta de vídeo de la gama Versant® transfiere el flujo de bits en su totalidad sin la necesidad de muestrear o reducir los datos. Puesto que el muestreo de los datos de imagen es innecesario, la resolución completa que el servidor de impresión es capaz de producir se entrega ahora al motor de impresión.

Ultra HD en el motor de impresión

La reproducción de medios tonos es el proceso consistente en depositar puntos de tóner físicos en la página impresa. Se trata de un sofisticado proceso que transforma las cuatro tintas de tóner (cian, magenta, amarilla y negra) en la apariencia óptica de la gama de colores completa que es capaz de reproducir la prensa. La prensa no realiza este proceso mezclando físicamente los colores, como podría hacerlo un pintor, sino que consigue un resultado similar imprimiendo puntos físicos muy pequeños de los colores primarios con una proximidad extrema entre sí, en diferentes combinaciones, tamaños y geometrías. Estas colecciones de pequeños puntos de tinta físicos producen un “punto” lógico que aparece como un color específico y una densidad tonal desde la distancia. Estos puntos geométricos son en sí mismos tan pequeños que normalmente no pueden detectarse a simple vista sin aumento.

El fotorreceptor de la Versant desempeña un papel crucial en el proceso de formación de imágenes. Los fotorreceptores son dispositivos de película fina multicapa que convierten la luz en imágenes electrostáticas. El fotorreceptor de la Versant recibe luz de un dispositivo de formación de imágenes llamado VCSEL ROS (escáner de salida por trama de láser superficial de cavidad vertical). El escáner de salida por trama (ROS) utiliza haces finos de luz que escanean desde un lado del fotorreceptor hasta el otro para fijar una serie de puntos. Se utilizan ocho juegos de cuatro haces (32 haces en total) en paralelo para el escaneado simultáneo. Una serie de puntos se denomina línea, y el ROS fija una línea de puntos tras otra en el fotorreceptor para crear una imagen. La resolución de la imagen depende del número de puntos de una línea y del número de líneas de una página. Gracias a esta tecnología, la Versant 180 ofrece una resolución de impresión de 2400 x 2400 ppp.

Durante este proceso xerográfico, allá donde la luz toque el cilindro de imagen, se producirá una pequeña mancha de tinta en la página impresa. Donde se impida que la luz toque la superficie, no se depositará tinta. El tramado de medios tonos es un proceso que consiste en decidir dónde debe permitirse o no que llegue la luz hasta el cilindro de imagen. El tramado debe realizarse para cada color de la prensa.

La Versant 180 ofrece una variedad de tramas o “puntos” de medios tonos que difieren en geometría, resolución y consumo de tinta. Estos puntos o “frecuencias” de medios tonos están diseñados para conseguir una resolución más suave y nítida de los objetos o áreas impresas uniformes mejoradas (suaves, con menos motas o grano).

El operador puede seleccionar estas tramas de medios tonos según las necesidades del trabajo de impresión:

TRAMA DE MEDIOS TONOS PUNTO	
Tramas de puntos agrupados	150
	175
	200
	300
	600
Tramas de elipses	150
	175
Trama FM	Estocástica

Puede seleccionar una frecuencia de puntos de medios tonos más alta para resaltar los detalles y la definición en las imágenes impresas o usar una frecuencia de puntos de medios tonos más baja para optimizar la uniformidad de las tintas en áreas de color extensas. Se podría usar una frecuencia más alta para resaltar los detalles en texto y fotos, mientras que una frecuencia más baja sería útil para mantener una apariencia uniforme en una imagen con extensos barridos de cielo, océano o directamente solo tinta. Además, los servidores de impresión de Versant permiten a los operadores seleccionar medios tonos para diferentes tipos de objetos dentro de la página impresa.

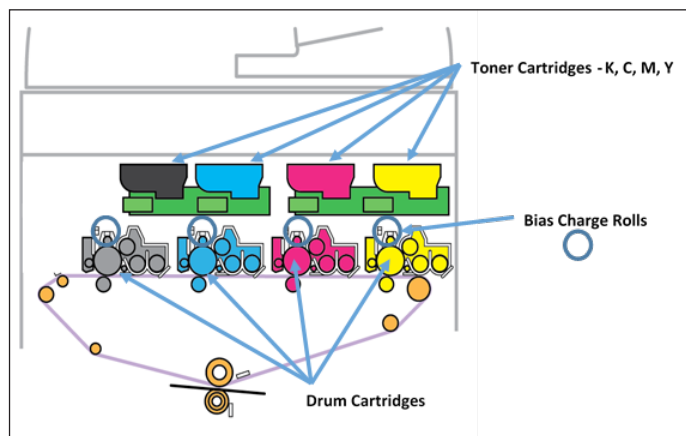
CONTROLES DE PROCESO CERRADO QUE MANTIENEN LA UNIFORMIDAD DEL COLOR ENTRE TIRADAS DE IMPRESIÓN

En cualquier prensa de gama alta, se debe mantener la uniformidad del color entre las páginas para asegurarse de que las páginas impresas al principio del trabajo tengan una apariencia idéntica a las que se imprimen al final.

Para lograrlo, la Versant 180 ofrece un proceso interno automatizado que genera la imagen de parches de densidad en la banda intermedia (IBT), así como sensores que supervisan constantemente el sistema y hacen ajustes de calidad en tiempo real. Este proceso continuo o de “ciclo cerrado” mantiene la uniformidad del color y el registro de un color a otro a lo largo de cada tirada de impresión. Las muestras de color y las marcas de registro se colocan en el portador de imagen entre cada impresión. Estas muestras se evalúan continuamente durante un trabajo y la prensa realiza los ajustes automáticamente, según convenga. Como resultado se obtiene color de gran calidad y consistencia sin intervención del operador.

RODILLOS DE CARGA POR POLARIZACIÓN CON TECNOLOGÍA DE LIMPIEZA AUTOMÁTICA

La Versant® 180 está diseñada con rodillos de carga por polarización como componentes xerográficos claves. Los rodillos de carga por polarización son un elemento esencial de los cartuchos de cilindro de la prensa. El cartucho de cilindro, otro componente esencial de xerografía, consta de un cilindro, un rodillo de carga por polarización y un conjunto de limpieza. Los rodillos de carga aplican una carga negativa uniforme al cilindro, que se utiliza para atraer el tóner a la superficie del cilindro. Puesto que la carga se aplica de manera uniforme, el resultado son medios tonos más suavizados en el resultado impreso. Otra ventaja de este conjunto de xerografía incluye la limpieza automática integrada en el proceso y que no requiere interrumpir el funcionamiento de la prensa ni la intervención del operador. Los cartuchos del cilindro están diseñados como una unidad reemplazable por el usuario (Customer Replaceable Unit, CRU) tanto para el cartucho del cilindro como para el rodillo de carga, lo que facilita y agiliza el mantenimiento de dichos componentes.



Los rodillos de carga por polarización generan una carga eléctrica uniforme en los cartuchos del cilindro, lo que produce medios tonos más suavizados que otras tecnologías.

TECNOLOGÍA DE REDUCCIÓN DE CURVATURA PARA GARANTIZAR UNA SALIDA PLANA PARA EL ACABADO

Un reductor de curvatura es un equipo de serie en la Versant 180 y está directamente integrado en el motor de impresión. Esto es importante porque el proceso de fusión provoca curvatura en las impresiones. La cantidad y dirección de la curvatura, hacia arriba o hacia abajo, depende de muchos factores, como el tipo de papel, la humedad ambiente y el modo de ejecución. La prensa Versant utiliza un reductor de curvatura que elimina o reduce la curvatura para evitar los atascos inducidos por esta y asegurar un acabado con hojas planas.

El proceso de reducción de curvatura lo controla un ordenador usando datos tales como el gramaje del papel en uso, así como la temperatura y humedad del entorno de la prensa.

El reductor de curvatura se encuentra en el cajón de transferencia, inmediatamente después del fusor. Puede crear fácilmente perfiles personalizados de ajuste del papel que cambien automáticamente los parámetros del reductor de curvatura para materiales de impresión específicos. En el módulo de reducción de curvatura de la interfaz y en la acabadora Production Ready hay unidades de reducción de curvatura adicionales que también garantizan una salida acabada perfectamente plana.



Reductor de curvatura del motor de impresión

MÁS VERSATILIDAD

Tamaño reducido

El espacio que ocupa la Versant® 180 es reducido, por consiguiente es versátil para la colocación de la prensa en pequeños espacios. Las dimensiones exactas dependerán de su configuración específica. Su equipo de asistencia de Xerox le ayudará a decidir cuáles son los módulos opcionales que necesita y el tamaño total de la configuración planificada.

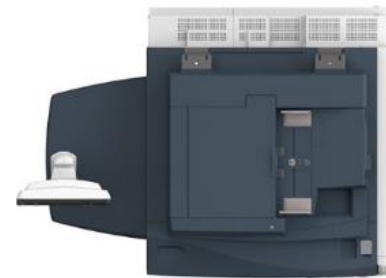
IMPRESIÓN DE HOJAS EXTRALARGAS (XLS)

En la Versant® 180 puede imprimir en hojas largas de hasta 660 mm utilizando la función XLS estándar. De este modo puede crear pancartas, anuncios, cubiertas de libros horizontales en A4, calendarios y hojas de impresión largas.

Las especificaciones XLS incluyen:

- Velocidad de impresión: Hasta 9 ppm, modo a 1 cara solamente
- Gramajes de papel: Sin estucar: 52–220 g/m²; estucado: 72–220 g/m²
- Tamaño de papel máximo: 330 x 660 mm
- Área de impresión máxima: 323 x 654 mm

Para utilizar esta función, las hojas deben alimentarse desde la bandeja 5 del insertador de varias hojas (Multi-Sheet Inserter, MSI) y enviarse al destino de salida de la bandeja de recogida con desplazamiento o la bandeja superior del alimentador de alta capacidad o la acabadora. Al realizar la impresión XLS, GBC® AdvancedPunch™ Pro no se puede configurar en el sistema.



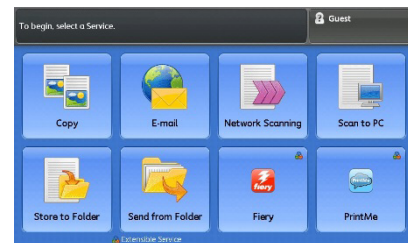
Xerox® Versant® 180 Front and Top View

FLUJOS DE TRABAJO DE EMPRESA CON FUNCIONES DE COPIA Y ESCANEADO

La Versant 180 tiene mayor flexibilidad para el flujo de trabajo de oficina, con una copiadora/escáner de una pasada de alta calidad como equipo de serie. Un escáner en color de dos cabezales, que escanea simultáneamente ambas caras de cada página, ofrece una velocidad de copia y escaneo a doble cara de 200 ppm para blanco y negro y también en color, con una resolución de 400 ppp. A 600 ppp, la velocidad es de 150 ppm en color y 200 ppm en blanco y negro. Esta velocidad, combinada con la gran capacidad del alimentador automático de documentos a doble cara (Duplexing Automatic Document Feeder, DADF), ofrece una productividad de copia y escaneo excelente. El alimentador automático de documentos admite tamaños de originales desde A5 hasta A3.

Además de copiar, las opciones de salida de escaneado incluyen el escaneado a una carpeta local, escaneado a una unidad USB (opcional), escaneado a correo electrónico, escaneado a red y escaneado a un ordenador.

La Xerox Extensible Interface Platform® versión 1.5 es otra opción de oficina exclusiva de la Versant 180. Se trata de una tecnología integrada en la prensa y que permite ejecutar aplicaciones desarrolladas por terceros directamente desde el panel de control.



OPCIONES DEL SERVIDOR DE IMPRESIÓN

El servidor de impresión prepara los archivos para imprimirlos después de que los envíen los usuarios. Lo hace convirtiendo el archivo de impresión en imágenes digitales, un proceso conocido como rasterización de los datos. Además, el servidor permite gestionar las colas, los trabajos y el color de la prensa. La Versant® 180 ofrece dos opciones distintas de servidor de impresión:

El servidor de impresión Xerox® EX 180 con tecnología Fiery®

es un servidor de impresión independiente que ofrece la comodidad de una unidad dedicada adyacente a la propia prensa. El EX 180 es una opción excelente para artes gráficas y para clientes internos. Se basa en la plataforma de software EFI™ Fiery® FS200 Pro y establece un nuevo estándar de precisión del color y calidad de imagen mediante el uso de una nueva tecnología de 10 bits y 1200 ppp. Este servidor de impresión es la más potente de las dos opciones EFI, y permite disfrutar de todas las capacidades y funciones de la prensa.

El servidor de impresión Xerox® EX-i 180 con tecnología

Fiery® es un servidor de impresión diseñado para entornos de producción ligeros en los que se dispone de poco espacio físico y en los que no se requieren la velocidad y la flexibilidad adicionales que ofrece el servidor de impresión EX 180. El servidor de impresión EX-i 180 está físicamente colocado en la parte posterior de la prensa, oculto, para reducir así el espacio ocupado. Esta valiosa opción es muy adecuada para entornos de producción ligeros o de empresa. Con esta opción EX-i 180, en lugar de acceder al dispositivo y a la gestión del trabajo a través de un servidor del sistema, los operadores pueden utilizar el panel de control de la prensa o un PC en la red ejecutando Command WorkStation® (CWS) de EFI.

Aunque suele ser menos sofisticado, el servidor de impresión EX-i 180 es compatible con la tecnología de resolución Ultra HD con reproducción del color de 10 bits. La principal diferencia entre los dos servidores de impresión EFI reside en que el servidor de impresión EX-i 180 no es compatible con el paquete de rendimiento (Performance Package) de la prensa Versant 180, con flujos de trabajo de datos variables complejos, Adobe PDF Print Engine (APPE), archivos de formato de definición de trabajo (JDF), Fiery Compose o el paquete EFI Graphic Arts Package Premium Edition, mientras que el servidor de impresión EX 180 sí admite todas estas funciones. Podrá ofrecer una impresión personalizada con Fiery FreeForm™, un formato integrado y gratuito de impresión de datos variables.

MÓDULOS DE ALIMENTACIÓN Y ACABADO

Las versátiles opciones de acabado de la prensa Versant® 180 marcan la diferencia porque le permiten ofrecer una amplia gama de aplicaciones para satisfacer las necesidades de los clientes y ampliar sus servicios.

OPCIONES DE ALIMENTACIÓN

Instale la prensa que necesita para impulsar su negocio con diversas opciones de alimentación de materiales de impresión.



1 Tres bandejas internas: cada una con capacidad para 550 hojas de papel estucado o no estucado de 52-256 g/m² desde 140 x 182 mm hasta 330 x 488 mm.

2 Bandeja especial (bypass): con capacidad para 250 hojas de papel de tamaño estándar, 98 x 146 mm hasta 330 x 488 mm, diseñada para su comodidad mediante la adición de un punto de recogida de material de impresión accesible para alimentar materiales de impresión estándar y especiales; impresión a doble cara automática en papeles hasta 300 g/m². Alimentación de hojas de formato largo (XLS) para imprimir formato largo de 330 x 660 mm a 1 cara en materiales no estucados y estucados de hasta 220 g/m².

3 El alimentador avanzado de alta capacidad. dos bandejas y gran tamaño (Adv OHCF): tiene una capacidad total de papel de 4000 hojas de 330 x 488 mm en dos bandejas (2000 hojas en cada bandeja) con un tamaño de papel mínimo de 98 x 148 mm y un tamaño máximo de 330 x 488 mm. El gramaje recomendado es de 52–350 g/m².

- El estabilizador de papel minimiza el descentrado y cuatro ventiladores facilitan la alimentación y mejoran la fiabilidad
- El punto de contacto/sistema del rodillo de liberación mejora la manipulación del papel y evita atascos de alimentación
- Recomendado para procesar grandes cantidades de papel
- Tamaño mínimo ampliado hasta 98 x 148 mm con bandeja intercaladora para postales y sobres

Alimentadores dobles avanzados de alta capacidad

opcionales: Opcionalmente, se puede agregar un segundo alimentador avanzado de alta capacidad (AHCF) al sistema para ampliar las capacidades de alimentación con dos bandejas adicionales. Este segundo alimentador enlazado conforma las bandejas 8 y 9 y alimenta diversos tamaños de papel, incluidos tamaños estándar y material de gran tamaño de hasta 330 x 488 mm. Cada bandeja admite 2000 hojas de papel de 90 g/m² y una variedad de gramajes entre 52–350 g/m².

Alimentador opcional de gran capacidad para tamaños grandes (OHCF) con una bandeja (no se muestra): Esta unidad tiene una capacidad total de papel de 2000 hojas de 330 x 488 mm en una bandeja, con un tamaño de papel mínimo de 100 x 148 mm con bandeja intercaladora y un tamaño máximo de 330 x 488 mm.

- Intervalo de gramajes recomendable: 52–300 g/m², aunque admite hasta 350 g/m²
- El estabilizador de papel minimiza el descentrado y cuatro ventiladores facilitan la alimentación y mejoran la fiabilidad
- El sistema de rodillos evita atascos
- El kit para sobres opcional permite alimentar más sobres desde el alimentador de alta capacidad de gran tamaño

Alimentador de alta capacidad opcional (HCF) (no se muestra): admite 2000 hojas de papel A4 con una variedad de gramajes recomendable de 64–220 g/m² en papel sin estucar solamente. Es ideal para tiradas largas de informes, presentaciones y material publicitario en hojas de tamaño Carta.

OPCIONES DE ACABADO PRODUCTION READY

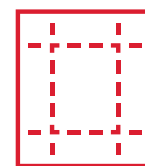
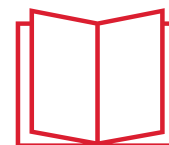
Las versatilidad de las opciones de acabado le permite crear con exactitud la prensa que necesita para su negocio. No se verá obligado a elegir entre capacidad y funcionalidad. Con Versant® podrá tenerlo todo: en línea y sin intervención manual.

Las potentes opciones de acabado incluyen nuestra nueva y versátil acabadora Production Ready, capaz de admitir más páginas, tamaños más grandes y gramajes más altos. Las opciones de combinación incluyen el insertador Xerox®, la taladradora básica Xerox®, la hendidora Xerox® y la nueva guillotina para ambos lados del papel Xerox® con un componente de memoria para que su prensa Versant continúe imprimiendo a toda velocidad. Añada el módulo SquareFold® Trimmer de Xerox® para crear automáticamente en línea folletos a sangre con encuadernación tipo rústica.

Tamaños máximo y mínimo de folletos con sangría completa que se pueden hacer con las nuevas opciones de acabadora Production Ready de Xerox® con realizador de folletos, la hendidora y doble guillotina Xerox® y la guillotina Xerox® SquareFold®.

Tamaño máximo de folletos con sangría completa

- El tamaño de papel más grande para la acabadora PR es el mismo que para la prensa: 330 x 488 mm
- El corte más pequeño de la doble guillotina es de 6 mm tanto desde el encabezado como desde el pie
- El corte trilateral más pequeño del módulo SquareFold Trimmer es de 2 mm
- El folleto más grande con acabado o con sangría completa es de 242 x 318 mm



←9.5" / 318mm→

↑
12.5"
or
242mm
↓



Tamaño mínimo de folletos con sangría completa

- Tamaño de papel más pequeño para corte con acabadora PR: 194 x 257 mm
- El corte más pequeño de la doble guillotina es de 6 mm tanto desde el encabezado como desde el pie
- El corte trilateral más grande del módulo SquareFold® Trimmer es de 20 mm
- El folleto más pequeño con acabado o con sangría completa es de 108,5 x 182 mm

←4.27" / 108.5mm→

↑
7.17"
or
182mm
↓



Muestra la cadena de opciones de acabado Production Ready para la Versant® 180. Otras opciones incluyen las opciones de acabado Xerox Partner DFA, el realizador de folletos Plockmatic Pro50/35 y GBC® eWire™ o, para opciones de producción menos intensa, las acabadoras Business Ready (preparadas para la empresa).



1—MÓDULO INTERFAZ REDUCTOR DE CURVATURA (IDM) DE XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Conecta el motor de impresión con las acabadoras en línea • Permite la comunicación entre el motor de impresión y las acabadoras • Ajusta la altura de salida del papel y enfría el papel • Reduce la curvatura del papel a fin de garantizar hojas planas para el acabado
Detalles adicionales	<ul style="list-style-type: none"> • Se utiliza una versión diferente de esta unidad con el Performance Package en la Versant 180 • Se incluye ILS para la Versant 180 Performance Package; añade refrigeración adicional y un espectrofotómetro en línea X-Rite®

2—INSERTADOR XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Inserta papel preimpreso o en blanco en los documentos impresos • Gracias a su diseño innovador, que lo coloca al inicio, permite realizar otros acabados en las hojas insertadas, como cortar, apilar, taladrar, plegar y grapar
Materiales de impresión	250 hojas
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 182 x 148 mm • Máximo: 330 x 488 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 52-350 g/m² • Estucado: 72-350 g/m²

NO SE MUESTRA: GBC® ADVANCEDPUNCH™ PRO

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Ofrece taladrado en línea para todos los estilos de encuadernación con troqueles modulares intercambiables • 12 tipos de troqueles de taladrado admiten estilos de encuadernación comúnmente usados como peine, espiral, alambre, anillo, ProClick® y VeloBind®
Tamaño de papel	Admite 10 hojas de tamaño fijo (A5–A3)
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 75-300 g/m² • Estucado: 120-300 g/m²
Detalles adicionales	Un práctico panel de control muestra la siguiente información: tipo de troquel y recuento de ciclos, encendido/apagado, bandeja de virutas llena, posición de la bandeja de virutas, posición del troquel, alerta de puerta frontal, atasco de papel y acceso a ajustes. La impresión de hojas extralargas (XLS) no es compatible en la Versant® 180 con opción GBC AdvancedPunch Pro.

3—APILADOR DE ALTA CAPACIDAD XEROX® (HCS)

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Desvía la salida a una bandeja apiladora de alta capacidad con un carro móvil o envía la impresión de prueba o las hojas de la bandeja superior • Ideal para tiradas de producción largas
Pila de papel	<ul style="list-style-type: none"> • Hasta 5000 hojas en la bandeja principal de papel A4 de 180 g/m² • Hasta 500 hojas en la bandeja superior
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none"> • 203 x 182 mm • 330 x 488 mm
Gramaje del papel	64-350 g/m ²
Detalles adicionales	Estas unidades encadenadas no están disponibles en la Versant 180. (Disponible en la Versant 3100)

4—HENDIDORA Y DOBLE GUILLOTINA XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Corta 6–25 mm del encabezado (parte superior) y el pie (parte inferior) de las hojas • Realiza corte a sangre cuando se realiza un corte trilateral con la guillotina Xerox® SquareFold®
Tamaño de papel para corte de hojas a doble cara	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 194 x 210 mm • Máximo: 330 x 488 mm
Tamaño de papel para corte de folletos a doble cara	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 194 x 257 mm • Máximo: 330 x 488 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 52-350 g/m² • Estucado: 106-350 g/m²
Detalles adicionales	<ul style="list-style-type: none"> • Se utiliza para la creación de folletos de hasta 30 hojas/120 páginas • Se configura con el módulo SquareFold Trimmer de Xerox® para el corte con sangrado completo • Contiene un módulo de memoria intermedia que maximiza la productividad del motor de impresión • Añade hasta cinco hendidos pico o valle personalizables en una hoja

5—+MÓDULO DE PLEGADO EN C/Z DE XEROX® (OPCIONAL PARA ACABADORAS PRODUCTION READY)

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Produce hojas con plegado en C o plegado en Z en papel Carta (o A4) • Produce plegado en Z para planos técnicos en papel A3/B4
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none"> • Plegados en C y en Z: A4 • Plegado en Z de planos técnicos. 11 x 17" (A3/B4)
Gramaje del papel	No estucado: 64-90 g/m ²
Detalles adicionales	El plegado en Z para planos técnicos, también denominado "plegado en Z de media hoja", pliega el papel A3/B4 y reduce la hoja a tamaño A4.

6—ACABADORA PRODUCTION READY DE XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Produce juegos grapados con grapadora de longitud variable • Proporciona opciones de grapado simple o doble • Capacidad para 100 hojas
Tamaño de papel para grapado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 182 x 146 mm • Máximo: 297 x 432 mm
Tamaño de papel para apilado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 148 x 146 mm • Máximo: 330 x 488 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 148 x 146 mm • Máximo: 330 x 488 mm
Detalles adicionales	<ul style="list-style-type: none"> • Contiene un reductor de curvatura bidireccional integrado para producir una salida plana • Apila 3000 hojas más una bandeja superior de recogida de 500 hojas

NO SE MUESTRA: ACABADORA PRODUCTION READY DE XEROX® CON REALIZADOR DE FOLLETOS

Funciones	Ofrece el mismo conjunto de funciones que la acabadora Production Ready y además crea folletos grapados de hasta 30 hojas (120 páginas impuestas a 90 g/m ²)
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 194 x 257 mm • Máximo: 330 x 488 mm
Tamaño del folleto acabado	<ul style="list-style-type: none"> • Sangrado completo mínimo/más pequeño: 108,5 x 182 mm • Sangrado completo máximo/más grande: 242 x 318 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 60-350 g/m² • Estucado: 106-350 g/m²
Detalles adicionales	Apila 2000 hojas en la bandeja de apilado más 500 hojas en la bandeja de apilado superior

NO SE MUESTRA: ACABADORA PRODUCTION READY PLUS DE XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Proporciona las mismas funciones que la acabadora Production Ready de Xerox® • Agrega un módulo de transporte que posibilita la conexión con dispositivos de acabado de terceros • Entre las opciones de acabado disponibles se incluyen el realizador de folletos Plockmatic Pro50/35 y el sistema de encuadernación GBC® eWire™
Tamaño de papel para grapado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 182 x 146 mm • Máximo: 297 x 432 mm
Tamaño de papel para apilado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 148 x 146 mm • Máximo: 330 x 488 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 52-350 g/m² • Estucado: 72-350 g/m²
Detalles adicionales	Apila 2000 hojas en la bandeja de apilado más 500 hojas en la bandeja de recogida superior

NO VISIBLE: XEROX® BASIC PUNCH (OPCIONAL PARA ACABADORAS PRODUCTION READY)

Funciones	Taladrado de 2 y 3 orificios, 2 y 4 orificios y 4 orificios de estilo sueco
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none"> • 2 orificios: 297 x 431,8 mm • 3 orificios: 254 x 182 mm • 4 orificios: 267 x 182 mm • Tamaño mínimo de hoja: 203 x 182 mm
Gramaje del papel	Admite materiales estucados y no estucados de hasta 220 g/m ²

7—MÓDULO XEROX® SQUAREFOLD® TRIMMER (OPCIONAL PARA LA ACABADORA Y REALIZADOR DE FOLLETOS PRODUCTION READY)

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Recibe los folletos del realizador de folletos, crea catálogos acabados planos con la apariencia del borde encuadernado de un libro, y elimina el efecto de escalonamiento con un recorte trilateral profesional de hasta 120 páginas (30 hojas) • Corta 2–20 mm del borde de la cara del folleto • Se utiliza con la hendidora y doble guillotina Xerox® para el acabado de folletos con sangrado con la acabadora y realizador de folletos Production Ready
Tipos de papel	Admite materiales estucados y no estucados de hasta 350 g/m ²

NO SE MUESTRA: REALIZADOR DE FOLLETOS PLOCKMATIC PRO50/35



Funciones	Produce folletos de hasta 35 o 50 hojas (dependiendo del modelo)
Detalles adicionales	<ul style="list-style-type: none"> • Opcionales: guillotina con giro, hendido y corte a sangre (RCT), alimentador de cubiertas (CF50/35), guillotina trilateral (TR50/35) y plegadora a escuadra (SQF50/35) • Requiere la interfaz de la acabadora Production Ready Plus de Xerox® con acabadoras de otros fabricantes
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none"> • Con RCT: 206 x 275 mm hasta 330 x 457,2 mm • Sin RCT: 206 x 275 mm hasta 320 x 457,2 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 64-300 g/m² • Estucado: 105-300 g/m²
Tamaño de folletos	206 x 137,5 mm hasta 320 x 228,6 mm

NO SE MUESTRA: SISTEMA DE ENCUADERNACIÓN GBC® EWIRE™

Funciones	Sistema automático de encuadernación en línea que utiliza la encuadernación tradicional con alambre de doble espiral de libros y calendarios en tamaño Carta y A4
Tamaño de papel	Carta y A4
Gramaje del papel	75-300 g/m ²
Detalles adicionales	Requiere GBC AdvancedPunch™ Pro y la acabadora Production Ready Plus de Xerox®

ACABADO PARA ENTORNOS DE PRODUCCIÓN MÁS LIGEROS: LAS ACABADORAS PREPARADAS PARA LA EMPRESA

Con dos acabadoras adicionales para la Versant® 180 y un entorno de producción menos intensivo son las acabadoras Business Ready (BR). Estas opciones económicas son más adecuadas para requisitos de producción inferiores

ACABADORA	DESCRIPCIÓN	
Acabadora Business Ready (BR)	Opción de producción más ligera para acabado y apilado; grapa hasta 50 hojas sin estucar o hasta 15 hojas estucadas; incluye taladradora y dos bandejas de salida: bandeja superior para 500 hojas y hasta 3000 hojas utilizando hojas de tamaño estándar o tamaños personalizados de un máximo de 330 x 488 mm y un mínimo de 203 x 182 mm, de hasta 350 g/m ² , estucadas o no estucadas.	
Acabadora Business Ready con realizador de folletos	Realización de folletos además de todas las funciones de la acabadora Business Ready; bandeja superior de 500 hojas, bandeja del apilador de 1500 hojas y añadida una tercera bandeja para la salida de folletos grapados por el centro de hasta 64 páginas (hasta 16 hojas/90 g/m ² sin estucar o hasta siete hojas/176 g/m ² estucadas). Folletos en materiales estucados y no estucados de hasta 300 g/m ² ; tamaño máximo de hoja de 330 x 457,2 mm; plegado en media hoja de hasta 5 hojas de 220 g/m ² .	

PRENSA VERSANT® 180 PARA CALIDAD DE REFERENCIA Y MEJORA DE SUS CAPACIDADES

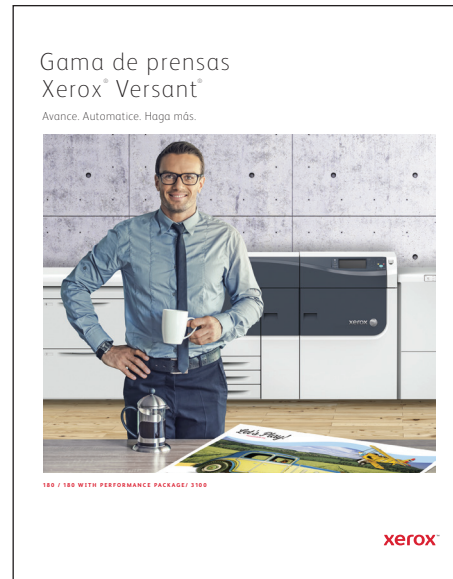
La gama de prensas Versant es conocida por su alta calidad y fácil automatización, y la posibilidad de imprimir en una amplia variedad de tipos de materiales de impresión. Con la prensa Versant 180, dispondrá de mayores prestaciones al instante. Tendrá una importante ventaja de calidad y capacidad para crear aplicaciones de alto valor. Capte nuevos clientes, aumente los márgenes y adquiera una reputación de excelencia gracias a impresiones espectaculares y fidedignas. Reduzca el volumen de residuos y maximice el tiempo operativo con Simple Image Quality Adjustment (SIQA) para obtener un registro perfecto de ambas caras con solo tocar un botón. Elija entre una extensa variedad de opciones de acabado totalmente automatizadas, incluyendo folletos con sangría completa. Imprima a velocidades máximas en materiales con gramajes de entre 52 y 350 g/m², y abarque más tipos de trabajos con la posibilidad de imprimir en sobres, formato largo de 660 mm, o materiales de poliéster, sintéticos, con textura, coloreados, personalizados o combinados. La prensa Versant 180 alcanza nuevas cotas de calidad de imagen, y ofrece cuatro veces más píxeles que otras prensas al tiempo que imprime a una velocidad ultrarrápida. Es el resultado de una perfecta combinación de tecnologías que incluye el tóner EA, una resolución de 2400 x 2400 ppp con RIP de 10 bits, y un avanzado fusor por banda compacto que aporta la cantidad justa de calor y presión uniformes para cada material de impresión. Todos los trabajos se reproducen con un inigualable nivel de detalle, claridad y nitidez, desde la primera hasta la última impresión.

Amplíe sus operaciones e imprima un 25 % más rápido, incluso con los materiales de mayor gramaje añadiendo el Performance Package

La prensa Versant 180 con Performance Package incorpora una calibración del color totalmente automática y avanzados procesos internos que le permiten conseguir fácilmente un resultado perfecto, siempre. Consolide su negocio y cubra toda la demanda del mercado con una inversión sencilla que le ofrece aún más potencia y rendimiento. La automatización más avanzada, las velocidades más rápidas y las herramientas integradas de mejora de la productividad multiplican la eficiencia y el balance económico a medida que su empresa crece. La potente combinación de controles de proceso y nuestro paquete de herramientas Automated Colour Quality Suite (ACQS) con espectrofotómetro en línea X-Rite®, pone en sus manos una gestión de color totalmente automatizada y la calidad de impresión más alta posible. Las complejas operaciones de calibración en varios pasos se realizan ahora simplemente pulsando un botón.

Una mayor automatización equivale a mejores resultados

Versant proporciona una avanzada automatización que mejora los procesos de producción más importantes para ofrecer rendimiento, calidad de imagen y versatilidad. Con un volumen de impresión medio mensual de hasta 80.000 páginas y un ciclo de trabajo mensual máximo de 750.000 páginas, podrá atender toda la demanda y hacer crecer su negocio, mes tras mes. Esto se traduce en unos mejores resultados en todas sus operaciones, además de una mejora integral de los flujos de trabajo, las impresiones y el balance económico. Todo ello se traduce en unos mejores márgenes, unos mayores beneficios y la posibilidad de crecer estratégicamente con una única inversión de futuro.



Gama de prensas Xerox® Versant®
Avance. Automatique. Haga más.

<p>180 / VERSANT® 180 PRESS</p> <p>MORE PERFORMANCE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prints up to 100 gsm • Supports stocks and substrates up to 350 gsm • Up to 800 AMPV, 750K Duty Cycle • Cleanest Belt Fuser • Simple Image Quality Adjustment (SIQA) <p>MORE IMAGE QUALITY</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2400 x 2400 dpi color resolution with 10-bit RIP rendering • Off-line Color Calibration • Semi-automated SIQA, image-to-media alignment, always perfectly used • Image Monitor • Evolution Aggregation (EA) Toner • Closed-loop process controls for color consistency throughout print run <p>MORE VERSATILITY</p> <ul style="list-style-type: none"> • Supports production printing as well as web-to-print applications (long and short) • 2K/1800 mm extra long sheet for banner printing • Doubletop printing • Heating and finishing options • E11 Fuser DFE • Xerox FreeFlow® Digital Workflow Collection 	<p>180 WITH PERFORMANCE PACKAGE / VERSANT® 180 PRESS WITH PERFORMANCE PACKAGE</p> <p>MORE PERFORMANCE</p> <ul style="list-style-type: none"> • 80 gsm for all paper weights • Full speed speed on all stocks and substrates up to 350 gsm • Up to 800 AMPV, 750K Duty Cycle • Cleanest Belt Fuser • SIQA • Performance Package: ACQS for automated color, Online Spectrophotometer, ACQS for 25% faster printing on stocks up to 350 gsm <p>MORE IMAGE QUALITY</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2400 x 2400 dpi color resolution with 10-bit RIP rendering • Automated Color Quality Suite (ACQS) with inline spectrophotometer powered by X-Rite • Semi-automated SIQA, image-to-media alignment, always perfectly used • Image Monitor • Evolution Aggregation (EA) Toner • Closed-loop process controls for color consistency throughout print run <p>MORE VERSATILITY</p> <ul style="list-style-type: none"> • Supports production printing as well as web-to-print applications (long and short) • 2K/1800 mm extra long sheet for banner printing • Doubletop printing • Heating and finishing options • E11 Fuser DFE • Xerox FreeFlow® Digital Workflow Collection 	<p>3100 / VERSANT® 3100 PRESS</p> <p>MORE PERFORMANCE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prints up to 100 gsm • Supports stocks and substrates up to 350 gsm • Auto Duplex on 350 gsm stocks • Up to 2000 AMPV, 1.2M Duty Cycle • Cleanest Belt Fuser • Full media range fully substrates saving and delivers optimal performance • Auto Sheet Chewing to reduce end-reverse jams <p>MORE IMAGE QUALITY</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2400 x 2400 dpi color resolution with 10-bit RIP rendering • ACQS with Full Width Array • Fully automated image-to-media alignment, always perfectly used and image transfer to Full Width Array • Production Speed Coating Module • ±1.5 mm from the back registration and Production Acceptance Registration (PAR) technology • Closed-loop process controls for color consistency throughout print run <p>MORE VERSATILITY</p> <ul style="list-style-type: none"> • More robust production press with larger frame for larger volumes • Stack Library Manager for faster media management from DFE • 2K/1800 mm extra long sheet for banner printing • Doubletop printing • Heating and finishing options • E11 Fuser DFE • Xerox FreeFlow® Digital Workflow Collection
--	--	---

Which Xerox® Versant® Press is right for you? Find out more and explore options at www.xerox.com/versant180 | www.xerox.com/versant3100

©2019 Xerox Corporation. All rights reserved. Xerox, FreeFlow, SquareFold, Versant and Xerox Extensible Interface Platform are trademarks of Xerox Corporation. Other trademarks and other countries' trademarks are trademarks of their respective owners. Xerox is a trademark of Xerox.

Infórmese y conozca con detalle las opciones en www.xerox.com/versant180.