

Para obtener efectos especiales, la diferencia es clara.

Prensa Xerox® iGen® 5



100

Los compradores de servicios de impresión indicaron que están dispuestos a pagar un recargo de entre un 24 % y un 89 % además de las impresiones CMYK solo por mejoras de impresión digital.¹

MÁS POSIBILIDADES E INCLUSO MAYOR VALOR.

La prensa Xerox® iGen® 5 tiene una merecida fama de producir trabajos digitales de alta capacidad y alto valor y, gracias a la opción de utilizar el tóner transparente de Xerox® en la 5ª estación de impresión, sus prestaciones de impresión pueden alcanzar una nueva dimensión. La iGen® 5 le permite utilizar tóner transparente para incorporar un efecto especial en contenidos de página estáticos y variables. ¿Necesita resaltar una imagen, atraer la atención hacia un titular o aplicar una marca de agua? No hay problema. La iGen® 5 y el tóner transparente hacen que resulte sencillo y que siempre se obtengan resultados increíbles.



Xerox® iGen® 5 + tóner transparente

Xerox®: la combinación más potente

La iGen® 5 es conocida por aumentar el valor de los trabajos de impresión digitales. Al combinar su gran calidad y su incomparable productividad con las mejoras que se obtienen con el tóner transparente, dispondrá de la prensa óptima para lograr una impresión digital rentable.

UNOS EFECTOS TAN VALIOSOS RESULTAN FÁCILES DE VENDER.

No es difícil ver lo que aporta el color transparente

No tiene más que ver varias muestras de impresión para que el valor del tóner transparente le resulte... transparente. La variedad visual y los efectos artísticos que permite producir ofrecen un medio fantástico (y sencillo) para ayudar a sus clientes a destacar contenido importante y conseguir resultados.



- A** Resalte imágenes para conseguir una variedad visual
- B** Acentúe un titular o texto variable
- C** Optimice fotografías, logotipos o imágenes variables
- D** Simule un brillo nacarado o metálico
- E** Aplique marcas de agua para reforzar la seguridad

ACEPTE MÁS TRABAJOS.

Mas capacidades = más clientes

Añadir tóner transparente en la 5ª estación de impresión amplía la versatilidad de la iGen® 5 y le permite ofrecer a los clientes una selección exclusiva de efectos que verdaderamente causan impacto.

Cuando realice trabajos que no requieran ningún efecto especial, sus operadores podrán simplemente trabajar en la modalidad de 4 colores o cambiar el tóner transparente por naranja, verde, azul o blanco y procesar aún más trabajos de alto valor. El software de flujo de trabajo de Xerox® facilita la coordinación de lotes de trabajos en función de la tinta cargada en la 5ª estación de impresión, lo que garantiza la optimización del flujo de trabajo un turno tras otro.



www.xerox.com